

Canone RAI



Il 24 febbraio 2017 l'Agenzia delle Entrate ha apportato modifiche al provvedimento del 24 marzo 2016, concernente modalità e termini di presentazione della dichiarazione sostitutiva relativa al canone di abbonamento Rai per uso privato, e approvato il relativo modello.

La Legge di stabilità 2016 ha introdotto un'ulteriore presunzione di detenzione dell'apparecchio televisivo nel caso in cui esista un'utenza per la fornitura di energia elettrica nel luogo in cui il soggetto ha la propria residenza anagrafica.

Per superare tale presunzione, a decorrere dall'anno 2016, è stata ammessa esclusivamente una dichiarazione da presentare all'Agenzia delle Entrate.

Con il provvedimento del Direttore dell'Agenzia delle entrate del 24 marzo 2016 sono stati definiti modalità e termini di presentazione della dichiarazione sostitutiva relativa al canone di abbonamento alla tv per uso privato, ed è stato approvato il relativo modello.

Considerato che **il canone è dovuto una sola volta** in relazione agli apparecchi televisivi detenuti nei luoghi adibiti a propria residenza o dimora, dallo stesso soggetto e dai soggetti appartenenti alla stessa famiglia anagrafica, con il provvedimento sopra citato è stata prevista anche la possibilità di presentare una dichiarazione sostitutiva che il canone di abbonamento Rai per uso privato non deve essere addebitato in alcuna delle utenze elettriche intestate al dichiarante in quanto dovuto in relazione all'utenza elettrica intestata ad altro componente della stessa famiglia anagrafica, di cui il dichiarante comunica il codice fiscale. La dichiarazione sostitutiva può essere resa dall'erede in relazione all'utenza elettrica transitoriamente intestata a un soggetto deceduto.

Con il provvedimento del Direttore dell'Agenzia delle entrate del 24 febbraio 2017 sono apportate delle modifiche al provvedimento del 24 marzo 2016, approvato il relativo nuovo modello.



il Tuo Sindacato...

LA NOSTRA FORZA

È LA TUA FORZA!

DIGNITÀ AGLI ANZIANI E DIRITTI AI GIOVANI

UNISITI ALLA FEDERAZIONE NAZIONALE PENSIONATI CISL

Scopri di più sui servizi del sindacato



SITO BRESCIA

www.cisl.brescia.it

SITO REGIONALE

www.fnplombardia.cisl.it

SITO NAZIONALE

www.pensionati.cisl.it

Nello specifico, sono effettuati i seguenti aggiornamenti:

- Le dichiarazioni sostitutive possono essere presentate in ogni giorno dell'anno e producono effetti secondo quanto precisato nei punti successivi;
- La dichiarazione sostitutiva ha effetto, ai fini della determinazione del canone dovuto, in base alla data di decorrenza dei presupposti attestati di non detenzione.
- Tenuto conto che nel primo anno di avvio della riscossione del canone tv nelle fatture per la fornitura di energia elettrica il primo addebito è stato effettuato nel mese di luglio, **con il provvedimento del 24 febbraio 2017 viene introdotta la possibilità di indicare la data a decorrere dalla quale sussiste il presupposto attestato** (*ad esempio l'appartenenza alla stessa famiglia anagrafica di un soggetto intestatario di un'utenza elettrica su cui è dovuto il canone*).

Inoltre, al fine di semplificare la compilazione del modello, è stato previsto un quadro separato per comunicare la variazione dei presupposti di una dichiarazione sostitutiva precedentemente resa.

Nuovo modello Il modello di dichiarazione sostitutiva e le istruzioni per la compilazione del modello, approvati con il provvedimento del 24 marzo 2016, e successive modifiche, sono conseguentemente sostituiti da quelli approvati il 24 febbraio 2017.

(cliccare per entrare nel sito e vedere i documenti):

[DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA](#)

[DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA – istruzioni per la compilazione](#)



Vuoi continuare ad essere informato sull'attività della nostra
Federazione Nazionale Pensionati?
Conosci qualcuno che è interessato?
Invia una e-mail con nominativo e recapito a:

[**pensionati.brescia@cisl.it**](mailto:pensionati.brescia@cisl.it)

Rafforza il Sindacato

ISCRIVITI alla FNP-CISL